

Resolución de problemas Reducción masiva

La acertada asociación de NOV Mono's® con la empresa dedicada a la eliminación de residuos orgánicos Tanks & Vessels Ltd se ha basado en el éxito obtenido con una planta de digestión aeróbica experimental en Doncaster para obtener su primer pedido comercial que está ahora funcionando en Yorkshire Este.

Construida por Tanks and Vessels, la planta procesa residuos alimenticios y vegetales con la ayuda de Munchers® y bombas de cavidad progresiva de Mono. El material orgánico se introduce en el proceso sin tratar donde es macerado a fondo por una NOV Mono Muncher®. La lechada homogénea se transfiere luego a los tanques de digestión donde se elabora un provechoso producto final – un acondicionador de tierras líquido - que se puede vender como fertilizante sucedáneo hasta cierto punto.

En la nueva planta de Goole, encargada por dos agricultores, se procesan residuos orgánicos que ofrecen a las empresas de la localidad un rentable y ecológico medio alternativo al desecho en vertederos. A partir de su inversión inicial, los agricultores no sólo se benefician del ahorro en tarifas de manejo de residuos sino que también pueden usar o vender el producto final abundante en nitrógeno, potasio y fósforo. Actualmente hay funcionando en el Reino Unido cierto número de plantas de digestión aeróbica sobre una base comercial, lo cual demuestra no solamente que la tecnología usada ha sido suficientemente comprobada sino que también es factible desde el punto de vista económico.

Las Munchers® realizan una función esencial a la hora de reducir el material e pequeñas partículas, al tiempo que protegen las bombas de transferencia, porque eliminan los atascos y el tiempo de inactividad resultante.

Los Munchers® SB y TR instalados ofrecen a bajo coste energético una reducción masiva de residuos alimenticios previamente desmenuzados de aproximadamente un 70% de su volumen original, y son capaces de macerar una variedad de sólidos dentro de un flujo determinado, incluidas partículas duras. Un aspecto importante, teniendo en cuenta que las plantas procesan una amplia gama de residuos orgánicos en una diversidad de texturas.

Los Munchers® EZstrip™ TR son capaces de desmenuzar los huesos de frutas que atascaban los maceradores previos y que daban lugar a que se doblaran y cizallaran los ejes y originaran costosas reparaciones y tiempo de inactividad. Los residuos biodegradables pasan a través de las cuchillas del Muncher® que giran a velocidades diferenciales para separar, recoger y cizallar sólidos, tales como huesos, plumas, menudillos y residuos vegetales. El líquido pasa a través de conjuntos de cuchillas, mientras que los sólidos son recogidos y macerados en partículas de tamaño uniforme, para ayudar a cumplir con la legislación vigente y mejorar la eficacia del proceso.

Las Munchers® están provistas de bombas de cavidad progresiva NOV Mono que aportan máximo rendimiento y eficaz manejo de materiales sumamente viscosos tales como pastas gruesas que no fluyen.



Bombas y Munchers:	Bombas compactas, Gama de bombas CW081 W, Munchers CB201 SB y Munchers CT203 TR
Producto:	Residuos alimenticios desmenuzados
Capacidad:	Hasta 20m3/h
Presión:	0.5 - 1.8 bar
Pump Speed:	167 - 384 rpm
Drive:	Bombas: motores de 3kW y 5,5kW Munchers: motores de 2,2kW y 5,5kW



Mono Pumps Ltd
Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA
Inglaterra
T. +44 (0)161 339 9000
E. info@mono-pumps.com
www.mono-pumps.com



One Company, Unlimited Solutions