

Risoluzione dei Problemi Riduzione Volumetrica

La partnership di successo tra NOV Mono® e Tanks & Vessels, azienda che opera nello smaltimento dei rifiuti organici, si è basata sul successo di un impianto pilota di digestione aerobica situato a Doncaster per assicurare il primo ordine commerciale, ora in funzionamento nello Yorkshire dell'Est.

L'impianto, costruito da Tanks & Vessels, tratta i rifiuti alimentari e vegetali utilizzando pompe a cavità progressiva e Muncher® forniti da Mono. Il materiale organico entra nel processo in forma grezza, e viene finemente macerato da un Muncher® NOV Mono. Il fango omogeneo viene quindi trasferito verso i serbatoi di digestione per creare un prodotto finale utile (ammendante liquido) che può essere venduto per sostituire, in una certa misura, i fertilizzanti.

Ordinato da due agricoltori, il nuovo impianto a Goole tratta i rifiuti organici e funge da alternativa economica ed ecologica rispetto alle discariche per le aziende del luogo. A partire dal loro investimento iniziale, le fattorie usufruiscono non solo dei risparmi nel trattamento dei rifiuti ma possono anche utilizzare o vendere il prodotto finale, ricco di azoto, potassio e fosforo. Nel Regno Unito, esistono attualmente vari impianti di digestione aerobica in funzionamento su base commerciale. Questo dimostra non solo che la tecnologia usata è ben comprovata, ma che essa è anche conveniente dal punto di vista economico.

I Muncher® svolgono un ruolo essenziale nel ridurre il materiale a dimensioni particellari ridotte,

I Muncher® SB e TR installati offrono una riduzione volumetrica dei residui di cibo pre-triturato pari a circa il 70% del volume originale, a bassi costi energetici, e possono macerare una varietà di corpi solidi nel flusso, tra cui le particelle dure. Questo è un fattore importante, dato che gli impianti trattano un'ampia gamma di rifiuti organici di varie consistenze.

I TR Muncher® EZstrip™ trattano con facilità i noccioli della frutta che intasavano i maceratori nel passato. Questo causava il torcimento degli alberi e li sottoponeva a sforzi di taglio, con relative riparazioni e tempi di inattività costosi. I rifiuti biodegradabili passano attraverso i coltelli del Muncher® che, ruotando a differenti velocità, lacerano, tagliano e sminuzzano qualsiasi corpo solido come ossa, piume, frattaglie e rifiuti vegetali. Il liquido passa attraverso le pile di coltelli, mentre i corpi solidi rimangono intrappolati e vengono macerati in piccole particelle uniformi. Questo permette la conformità alle legislazioni vigenti e migliora l'efficienza del processo.

I Muncher® sono abbinati alle pompe a cavità progressiva NOV Mono che offrono le massime caratteristiche prestazionali e l'efficiente trattamento dei materiali viscosi come le paste non scorrevoli.



Pompa e Muncher: **Pompe Compatte, Pompe Gamma CW081 W, Muncher CB201 SB e Muncher CT203 TR**

Prodotto: **Residui di cibo tritati**

Portata: **Fino a 20m³/h**

Pressione: **0,5 – 1,8 bar**

Velocità pompa: **167 - 384 rpm**

Trasmissione: **Pompe: motori da 3kW e 5,5kW**

Muncher: motori da 2,2kW e 5,5kW



Mono Pumps Ltd
Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA
Inghilterra
T. +44 (0)161 339 9000
E. info@mono-pumps.com
www.mono-pumps.com

NOV Mono®

One Company, Unlimited Solutions