

PROBLEMLÖSUNG SCHÜTTGÜTERZERKLEINERUNG

NOV Monos erfolgreiche Partnerschaft mit dem Biomüllentsorger Tanks & Vessels Ltd gründet auf dem erfolgreichen Pilotprojekt einer aeroben Schlammstabilisierungsanlage in Doncaster, mit der die Firma ihren ersten Auftrag für die jetzt in Ost-Yorkshire in Betrieb gegangene Anlage gewinnen konnte.

Die von Tanks & Vessels gebaute Anlage bereitet mit der Hilfe von Monos Exzentrerschneckenpumpen und Munchern® Lebensmittel- und Gemüseabfälle auf. Das organische Material wird als Rohstoff in den Prozess eingeleitet, wo es von einem NOV Mono Muncher® fein zerkleinert wird. Der homogene Schlamm wird dann in Faulbehälter befördert, um ein nützliches Endprodukt, einen flüssigen Bodenverbesserer, zu produzieren, der bis zu einem gewissen Grad als Düngersatz verkauft werden kann.

Die neue, von zwei Landwirten in Betrieb genommene, Anlage in Goole bereitet Biomüll auf und dient lokalen Betrieben als kostengünstige und umweltfreundliche Alternative zur Deponieentsorgung. Mit ihrer anfänglichen Investition verdienen die landwirtschaftlichen Betriebe nicht nur an den Entsorgungsgebühren, sie können auch das stickstoff-, kalium- und phosphorhaltige Endprodukt nutzen oder verkaufen. Im Vereinigten Königreich gibt es inzwischen eine Reihe gewerblicher Anlagen für die aerobe Schlammstabilisierung, die nicht nur zeigen, dass sich diese Technologie bewährt hat, sondern auch, dass sie wirtschaftlich sinnvoll ist.

Die Muncher® spielen bei der Zerkleinerung des Materials auf eine kleine Teilchengröße eine entscheidende Rolle und dienen gleichzeitig dem Schutz der Förderpumpen, da sie Blockierungen und die damit verbundenen

Ausfallzeiten eliminieren. Die installierten Muncher® der Baureihen SB und TR reduzieren die bereits vorzerkleinerten Lebensmittelabfälle noch einmal um etwa 70% ihres ursprünglichen Volumens, und das bei niedrigen Energiekosten, und können eine Vielzahl von Feststoffen im Fluss zerkleinern, auch harte Teilchen. Das ist im Hinblick auf die große Bandbreite der Bioabfälle mit ihrer Vielfalt an Texturen ein wichtiger Faktor.

Die EZstrip™ TR Muncher® zerkleinern problemlos Steinobstkerne, die die zuvor benutzten Zerkleinerer blockierten, wodurch sich die Wellen verdrehten und abbrechen, was teure Reparaturen und Ausfallzeiten zur Folge hatte. Abbaubare Biomasse strömt durch die Muncher®-Messerwellen, die sich mit unterschiedlichen Drehzahlen drehen, um alle Feststoffe, wie Knochen, Federn, Innereien und Gemüseabfall, zu zerreißen, in kleine Stücke zu schneiden oder abzuscheren. Flüssigkeit strömt durch die Messerbänke, während Feststoffe von den Messern gepackt und mühelos auf eine kleine, konstante Teilchengröße zerkleinert werden, um die gesetzlichen Vorschriften zu erfüllen und die Prozesseffizienz zu verbessern.

Die Muncher® sind gemeinsam mit Exzentrerschneckenpumpen von NOV Mono im Einsatz, die Höchstleistung und eine effiziente Beförderung hochviskoser Materialien, wie nicht frei fließender Pasten, liefern.



Pumpe und Muncher:	Pumpen der Baureihen Compact C und Widethroat W, CW081 W, Muncher der Baureihen SB und TR, CB201 SB und CT203 TR
Produkt:	zerkleinerte Lebensmittelabfälle
Durchsatz:	bis zu 20m³/h
Druck:	0,5 - 1,8 bar
Pumpendrehzahl:	167 - 384 U/min
Antrieb:	Pumpen: 3kW und 5,5kW Motor Muncher: 2,2kW und 5,5kW Motor



Mono Pumps Ltd
Martin Street, Audenshaw
Manchester, M34 5JA England
T. +44 (0)161 339 9000
E. info@mono-pumps.com
www.mono-pumps.com



One Company, Unlimited Solutions